

## **ОАО «2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения»: военная точность – безукоризненный результат**



В преддверии большого праздника – 70-летия Победы в Великой Отечественной войне корреспондент журнала «Знак Качества» провел интервью с Валерием Геннадьевичем КУЧАЕВЫМ, директором белорусского предприятия – ОАО «2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения».

– 70-летие освобождения Республики Беларусь от немецко-фашистских захватчиков и Победа советского народа в Великой Отечественной войне, – отметил Валерий Геннадьевич, – это светлые праздники для всего нашего народа. Особая роль в сохранении и укреплении благородной памяти о героическом прошлом принадлежит, безусловно, народу и Главе государства – Александру Григорьевичу Лукашенко.

Хочу отметить, что основными целями военной политики Республики Беларусь являются поддержание международного мира и безопасности, предотвращение угрозы развязывания войны и обеспечение гарантии национальной безопасности Республики Беларусь. Наше предприятие имеет богатую историю, в разные периоды времени решало различные, необходимые Вооруженным Силам, задачи. Если брать современный период, то, собственно, специализация завода раскрывается в его названии: РЕМОНТ РАДИОЭЛЕКТРОННОГО ВООРУЖЕНИЯ. С 1992 года по настоящее время отремонтировано более 1200 единиц военной техники, в т.ч. образцы сложнейшей техники войск противовоздушной обороны: зенитные ракетные комплексы С300-ПС (ПТ), С-200 «Вега», С-125 «Нева» («Печора»), «Оса-АКМ», «Бук», зенитно-пушечные ракетные комплексы 2С6 «Тунгуска»; радиолокационные станции различных типов, подвижные радиовысотомеры ПРВ-13, ПРВ-16, наземные радиолокационные за-

просчики, контрольно-испытательные станции, дизельные электростанции и многое другое.

Очевидно, для решения такого широкого спектра задач необходимы современная производственно-техническая и испытательная база, а также высококвалифицированный кадровый потенциал.

– Валерий Геннадьевич, наверняка после распада Советского Союза руководству завода пришлось приложить немало усилий для того, чтобы удержать предприятие на плаву. И результатом этих усилий является то, что на сегодняшний день завод имеет репутацию надежного партнера. Поделитесь секретом успеха?

– Никакого секрета здесь нет. В те времена стало очевидным, что крайне важно максимально расширить номенклатуру ремонтируемой техники и вооружения, в первую очередь войск ПВО, а также другой военной техники в интересах Вооруженных Сил Республики Беларусь. Только благодаря напряженной работе коллектива предприятия стало возможным в период 1993-2006 годов подготовить производство и освоить капитальный ремонт практически всей линейки техники войск ПВО производства Советского Союза. В 2009 году осуществлен ремонт первого зенитного ракетного комплекса С-300ПС, а в ходе учений на полигоне «Ашулук» проведены успешные боевые стрельбы.

Также одним из важнейших направлений в новой стратегии развития предприятия является расширение внешнеэкономической деятельности. Первый экспортный контракт на ремонт зенитно-ракетных комплексов С-200ВЭ был заключен в 1995 году и успешно выполнен. В последующие годы было заключено и выполнено около двух десятков контрактов в интересах иностран-



ных заказчиков, что позволило предприятию осуществить дальнейшее развитие и позиционировать себя как надежного партнера на внешнем рынке услуг по ремонту вооружений и военной техники.

– **Валерий Геннадьевич, расскажите, пожалуйста, какие виды услуг предлагает ваш завод и каким образом организован технологический процесс ремонта?**

– На сегодняшний день завод предлагает услуги по капитальному ремонту, ремонту с модернизацией, техническому обслуживанию, восстановительному ремонту на месте постоянной дислокации, а также сервисному обслуживанию широкой номенклатуры вооружений и военной техники войск ПВО.

Производимые технологические операции строго регламентированы. Производственный процесс начинается с технического освидетельствования техники на месте постоянной дислокации. После подписания контракта и получения разрешительных документов техника переводится в транспортное положение и доставляется на завод воздушным или железнодорожным транспортом. Изделие разбирается, составные части направляются на специализированные участки, где проходят дефектацию и капитальный ремонт. Для этого используются современное технологическое оборудование и программное обеспечение. В ходе ремонта проводится обязательная замена элементов с ограниченным ресурсом. После сборки производится проверка агрегатов, узлов с использованием стендового оборудования, затем комплексная настройка систем и приемо-сдаточные испытания. Таким образом, высокое качество предоставляемых услуг достигается грамотной организацией технологического процесса ремонта, высокой квалификацией персонала и использованием специализированного оборудования.

– **Валерий Геннадьевич, давайте поговорим о конкретных проектах. В частности, интерес вызывают те проекты, в которых, кроме ремонта, проводится глубокая модернизация.**

– Примером глубокой и успешной модернизации является модернизация РЛС 19Ж6 до уровня 19Ж6М. По данной теме работы выполняются практически ежегодно, в тесном сотрудничестве с Казенным предприятием «НПК «Искра», г. Запорожье, Украина.

После модернизации РЛС приобретает ряд новых качеств: увеличивается дальность обнаружения воздушных объектов, средства отображения воздушной обстановки меняются на цветные растровые дисплеи, что значительно повышает эффективность работы боевого расчета станции, СВЧ-приборы становятся твердотельными, что повышает их надежность, система обработки сигналов строится на цифровых процессорах, автоматизируются процессы сопровождения цели, появляется возможность сопряжения РЛС с современными системами АСУ, полностью восстанавливается ресурс аппаратной кабины, увеличивается срок службы РЛС на 8 лет. Все это полностью отвечает требованиям военных заказчиков для РЛС данного типа.

Но мы не остановились только на этом. В настоящее время предприятие самостоятельно завершает опытно-конструкторские работы по модернизации подвижного радиовысотомера ПРВ-13 до уровня ПРВ-13-БМ и боевой машины 9А33БМЗ ЗРК «Оса» до уровня 9А33-1Б. Оба изделия в свое время выпускались крупной серией, большое количество их еще находится в эксплуатации в разных странах, но требуется обновление путем использования современной элементной базы и тем самым повышения надежности и увеличения срока службы с одновременным снижением затрат на эксплуатацию, а также существенным улучшением условий и эффективности работы операторов.

В обоих изделиях реализуются цифровые алгоритмы обработки сигналов, применяются цветные ЖК-дисплеи для отображения информации, снижается энергопотребление оборудования, повышается точность определения координат цели. Кроме этого, существенно улучшаются условия трени-

ровки экипажей введением в состав оборудования специальных тренажеров. Для топографической привязки местоположения применены современные приемники навигационных систем ГЛОНАСС/GPS.

Еще одним примером успешной модернизации является модернизация реактивной системы залпового огня БМ-21 «Град» до уровня БМ-21А «БелГрад». Данная система состоит на вооружении армий более 30 стран мира и является эффективным средством повышения огневой мощи частей сухопутных войск.

Основными направлениями ее модернизации являются кардинальное улучшение средства подвижности путем замены шасси УРАЛ-375 на шасси МАЗ-6317 05 с колесной формулой 6х6. Это позволяет увеличить максимальную скорость, запас хода, мощность двигателя, грузоподъемность. С 40 снарядов до 100 увеличивается боекомплект, что позволяет сократить количество транспортно-заряжающих машин.

Это не все проекты, конструкторский отдел предприятия уже сегодня начинает предварительные работы по другим направлениям. Подобная активность завода требует значительных материальных затрат, постоянного повышения квалификации кадров, правильных организационных решений. Есть над чем работать! Но без видения перспективы нет будущего, и мы это понимаем. Совершенствование производства, повышение профессионализма персонала, освоение нового, движение вперед, на наш взгляд, являются целью благополучного развития ОАО «2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения».

– **Спасибо Вам, Валерий Геннадьевич, за интересное интервью, успехов и процветания предприятию!**

**ОАО «2566 завод по ремонту радиоэлектронного вооружения»,  
ул. Гагарина, 54, 222511, г. Борисов,  
Минская обл., Республика Беларусь,  
тел. (+375 177) 74-47-12,  
e-mail: market@2566.by,  
www.2566.by**

УНП 45444423

